

会社概要 Company Profile

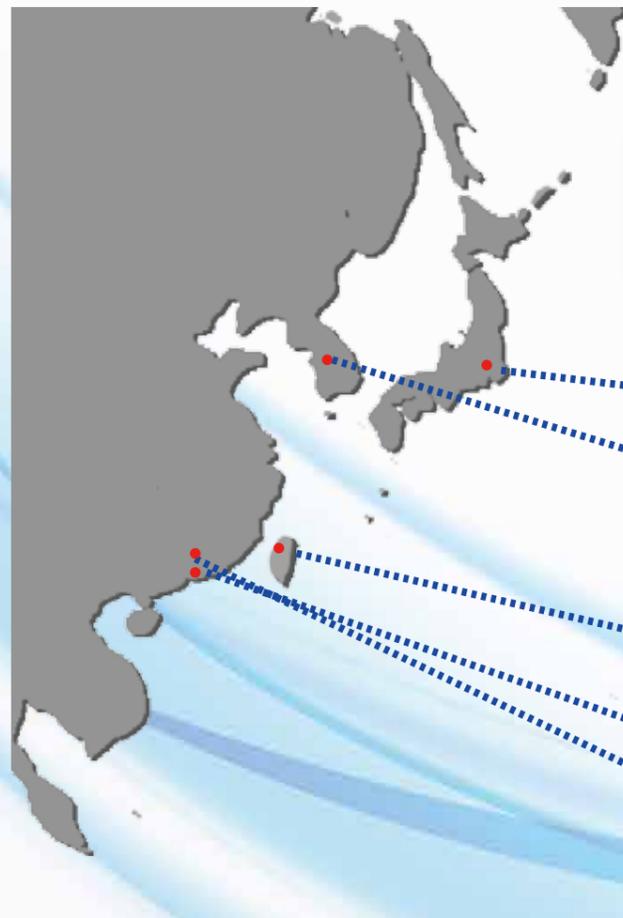


■会社概要 Company Profile

1968年(昭和43年)静岡県駿東郡長泉町に、特殊インダクションモーター(誘導電動機)の製造を目的として設立されました。特に高周波モーターの歴史は古く、インバーター技術が発達する前の1979年より高周波スピンドルモーターの製造を始めております。その後、インバーター技術や高速ベアリング技術の発達とともに、超高速・高精度の製品を次々に開発し、世界中のあらゆるメーカーに多くの実績と評価を頂いております。

Established in 1968 and located in Shizuoka, Japan, Shin-Oh ELECTRIC CO., LTD is a manufacturer specialized in the research, development and production of special induction motor. MOSTEC GROUP was joint venture with SHIN-OH ELECTRIC Co., Ltd., has based on Japan, Taiwan, Korea, China and Hong Kong and done the mutual trade of the East Asian region. We have developed our businesses through our group companies' network.

■営業拠点(国内・海外) Sales Department



進桜電機(株)は世界各地でビジネスを展開しています。海外のお客様との技術的な打合せから、製品のサポートまで行います。



本社・工場 Head Office & Plant 静岡営業所 Shizuoka Sales Dept. 東京営業所 Tokyo Sales Dept.

-  **MOSTEC JAPAN (東京)**
-  **MOSTEC KOREA (韓国ソウル)**
-  **SHIN-OH MOTOR Of KOREA (韓国アサン)**
-  **MOSTEC JAPAN (台湾台北) Taipei Br.**
-  **SHIN-OH MOTOR Asia Repair Center (台湾台北)**
-  **MOSTEC LIMITED (香港)**
-  **MOSTEC SHENZHEN(中国深セン)**

製品紹介 Products

■製品紹介 Products

当社では、様々なタイプのモーター製作を行っております。インダクションモーターとツール等が取り付けられるスピンドルが一体となっている為、機械のコンパクト化、機械的精度の向上、コストダウンが可能となります。当社のモーターは高速・高精度が特徴で、モーターのコイル設計から製造まで一貫生産できる、国内では数少ないモーターメーカーです。

Shin-Oh's production line offers several induction motors, such as Collet type motor, ATC motor and Circular saw motor...etc.

With the tools are integrated into the motor, the accuracy is enhanced and the space is saved.

Our product's advantage is High Rotation, High Accuracy and it is able to customized the motors as your need.



▶P.03~P.04

コレットチャックが取り付けられる軸端となっており、各種ツールにより、溝切や穴あけ、フライス、面取りなど様々な加工にご利用頂けます。コレットのチャッキング範囲はφ0.5~φ34までとなり、コレットは各機種により、アルプスツール社、NTツール社、ユキワ精工社など、市販のツールに合わせた形状となっております。また、ご希望の軸端形状に変更することも可能です。

- ※The range of clollet chuck is from φ0.5 to φ34.
- ※Aailable to install standard collets
- ※Shaft-end is available to be customized with customer's request.



▶P.05~P.06

主軸形状がホルダー取付タイプとなっており、複数のツールを自動交換できます。マシニングセンタや多軸ルーターなどにお勧めです。出力は0.2kW~15kW位まで、回転数は軸径により80,000rpm位まで、軸端の仕様は7/24テーパのBTシャンク(15T、S20T、BT30、BT40)などがございます。また、軸振れ精度はタイプにより口元2μmまで製作可能です。

- ※Apply to a machining center or multi-axial router etc.
- ※Output range is from 0.2kW to 15kW.
- ※Rotation can be up until 80,000rpm.



▶P.07~P.08

お打合せにより細かく使用を決めた上で設計・製作を致します。木材や樹脂加工はもとより、ガラス加工機やプリント基板加工機、自動車部品加工機、内面研削機、攪拌・粉碎機、各種試験機用など、用途に合わせたモーター製作が可能です。

- ※Develop and manufacture products based on your requirements for ALL TYPE.



▶P.09

シャフト軸端の外径部に丸鋸やカッター、パフ等を取り付け、フランジ・ナットで固定し、木材・樹脂・軽金属の切断やミゾ入れ、磨き等の加工をします。標準品は、インバーター可変により回転数を6,000rpmまで上げることができます。オーダーにより、更に高速回転の仕様、電圧仕様変更も対応可能です。軸径は標準品がφ25.4ですが、オーダーにより軸径、フランジ径の変更も可能です。また、出力においても0.1kW~15kWまで製作対応可能です。

- ※Cutter is installed on motor.
- ※Rotation can be controlled by inverter. MAX: 6,000rpm
- ※Diameter of standard shaft is φ25.4.

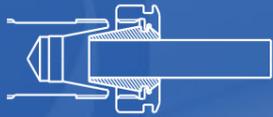


▶P.10

軸端にドリルチャックやボーリングユニットを取り付け、穴あけ加工等を行います。軸端や電気仕様の変更も可能です。

- ※Apply to boring wood, metals and other materials.

コレットタイプ Collet Type



新型高周波モーター
High Frequency Spindle Motor



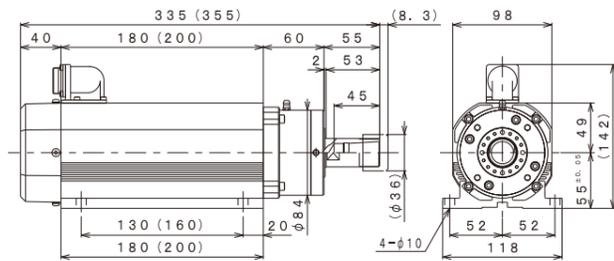
S235シリーズ

型式 Type	S235-□	
Model	A	B
出力 output power	2.2kW	3.7kW
極数 poles	2P	
電圧 voltage	200V	
最高回転数 max.rpm	18,000rpm	
主軸形状 spindle nose	NTツール/EMC-28(Φ3~Φ16) NT TOOL/EMC-28(Φ3~Φ16)	
冷却方法 cooling	全閉外扇型 enclosed-fan-cooling	
潤滑 lubrication	グリス給油式 grease	
軸振れ distortion	0.005mm	
振動階級 vibration	V5(振幅5μm以下) V5(under 5μm)	

木工・軽金属・樹脂の切削/研磨に適した汎用モデル

The general-purpose model for cutting or grinding wood, light metals or resin

■外形寸法図 Drawing



●様々な加工ラインに実績のある高周波モーターがモデルチェンジ

Remodeling of an existing high frequency motor successfully used in wide ranges of processing. 新型アルミフレーム、鉄心の改善により、従来機に対し軽量・コンパクト化され、冷却効率も良くなり、発熱が少なくなりました。また、特殊軸受の採用により、剛性・軸精度もアップしています。 By improvement of a new-style aluminum frame and an iron core, this new model has realized miniaturization, a light weight, with better cooling efficiency and less fever compared to the previous type. Also stiffness and the shaft precision have also raised by adoption of special bearings.

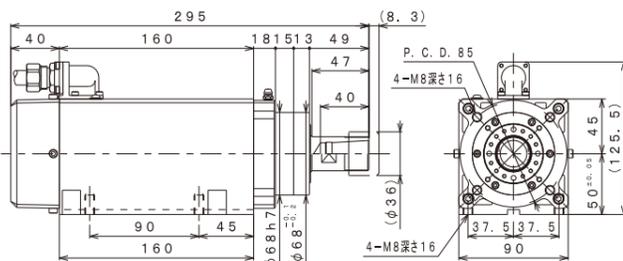
S238シリーズ

型式 Type	S238-□		
Model	A	B	C
	AH	BH	CH
出力 output power	0.75kW	1.5kW	2.2kW
極数 poles	2P		
電圧 voltage	200V		
最高回転数 max.rpm	通常(STANDARD)MODEL 18,000rpm	高速(H)MODEL 30,000rpm	
主軸形状 spindle nose	通常(STANDARD)MODEL NT TOOL/EMC-28(Φ3~Φ16)	高速(H)MODEL ALPS TOOL/RX-12(Φ3~Φ12.5)	
冷却方法 cooling	全閉外扇型 enclosed-fan-cooling		
潤滑 lubrication	グリス給油式 grease		
軸振れ distortion	0.005mm		
振動階級 vibration	V5(振幅5μm以下) V5(under 5μm)		

コンパクト設計で木工・アルミ等の軽切削に適したモデル

A recommended model with its compact design for cutting wood or aluminum

■外形寸法図 Drawing



●ご希望に合わせ、高速、高剛性、各出力に対応致します。

We will meet your requests; high speed, high stiffness and output. 取付形状は脚型/フランジの2タイプにて対応可能です。回転数は各出力において18,000/30,000rpmの2タイプが選択可能で、主軸形状はATCタイプ等も対応可能です。(15T、S20T) Two types of installation are available, leg or flange. For S238 series, dual rotation speed of 18,000/30,000 is possible and the spindle shape of ATC type is also available.

■新型と従来機種との互換性

専用ベースプレートの取付により、従来機からの置換えもできます。 By the installation of the base plate, a new model can be substituted for an old one.

型式	従来機	センターハイト	主軸ツカミ径	取付ヒッチ	フランジ取付
S235	S933A/B	○	◎	◎	-
S238	S911D2	○	◎	○	-
	S891E	-	◎	-	◎

※ ◎…通常モデルの従来機との互換性。
※ ○…ベースプレートの取付による、従来機との互換性。

■専用グリスカップ

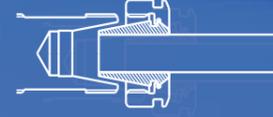
専用M6グリスカップで簡単にグリス給油ができます。



◎重量:20.5g(取付側:10.0g/カップ側:10.5g) ※別途販売

- 1) カップにグリスを入れる。
- 2) 取付側に付けてねじ込む。
- 3) 適正量(約2cc)のグリスが給油される。

コレットタイプ Collet Type



小型高周波スピンドルモーター
Compact Type High Frequency Spindle Motor



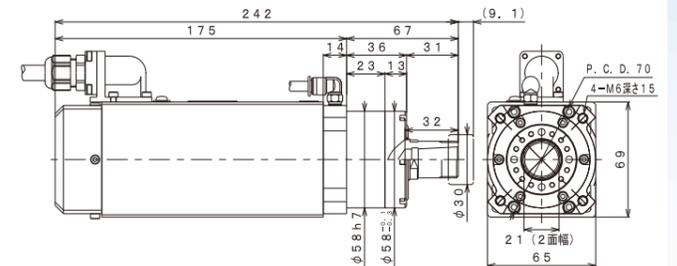
S251シリーズ

型式 Type	S251-□	
Model	A	B
出力 output power	0.5kW	0.75kW
極数 poles	2P	
電圧 voltage	200V	
最高回転数 max.rpm	18,000rpm	30,000rpm
主軸形状 spindle nose	アルプスツール/RX-10 ALPS TOOL/RX-10(MAXΦ10)	
冷却方法 cooling	全閉外扇型 enclosed-fan-cooling	
潤滑 lubrication	グリス給油式 grease	グリス封入式 Grease(Sealed)
軸振れ distortion	0.005mm	
振動階級 vibration	V5(振幅5μm以下) V5(under 5μm)	

小型MC・専用機・ロボットに適した汎用モデル

The general-purpose model for small MC/special purpose machines/robots

■外形寸法図 Drawing



●小型高周波モーターが新デザインにモデルチェンジ

Remodeling of an existing compact high frequency motor into a new design. 新デザインによりフランジ又はタップにて取付可能となり専用機への取付が容易となりました。また、特殊軸受の採用により、剛性・軸精度もアップしています。 A new design enables the installation by a flange or a tap and an easy attachment to special purpose machines. Adopting special bearings improves stiffness and shaft precision.

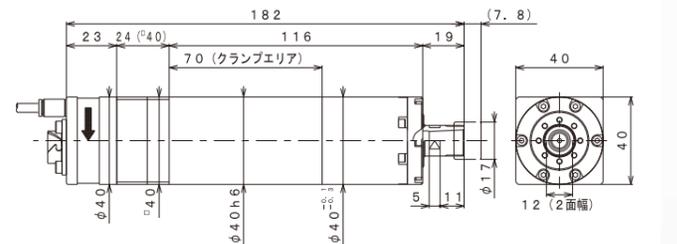
S252シリーズ

型式 Type	S252-□
Model	A
出力 output power	0.3kW
極数 poles	2P
電圧 voltage	180V
最高回転数 max.rpm	40,000rpm
主軸形状 spindle nose	アルプスツール/RX-6 ALPS TOOL/RX-6(MAXΦ6)
冷却方法 cooling	エア冷却式 Air-cooling
潤滑 lubrication	グリス封入式 Grease(Sealed)
軸振れ distortion	0.002mm
振動階級 vibration	V3(振幅3μm以下) V3(under 3μm)

NC旋盤・専用機への取付が容易な小型高速モデル

Compact High-speed model with an easy attachment to a NC controlled lathe/special purpose machines

■外形寸法図 Drawing



●外径φ40mm クラス最高の加工精度と耐久性

Outer diameter φ40mm The best processing accuracy and the durability. ・加工用途に合わせた高剛性タイプも製作可能。 ・最大ツカミ径はφ6にてツール滑りの少ない1/10テーパを採用。 ・冷却はエア冷却にてエアバージと兼用構造。 Possible to manufacture the high stiff type according to the processing use. Maximum holding diameter φ6 & 1/10 taper. Dual use of air cooling and air purge.

■新型・従来機の比較

comparison between a new model and an old model

	新型 new model	従来機 old model	新型 new model	従来機 old model	新型 new model	従来機 old model
	S235A	S933B	S238C	S911D2	S251A	S913B25
重量 weight	9.5kg	13kg	6.8kg	10kg	3.5kg	4.2kg
サイズ(L x H x W)	335 x 104 x 118	348 x 140 x 118	295 x 95 x 90	333 x 140 x 110	242 x 69 x 65	291 x 65 x 65
軸振れ distortion	5μm	10μm	5μm	20μm	5μm	15μm
騒音 noise	76dB	88dB	73dB	83dB	76dB	82dB

ATCタイプ

Auto Tool Change Type

PCB・樹脂・アルミ
PCB/Plastic/Aluminium



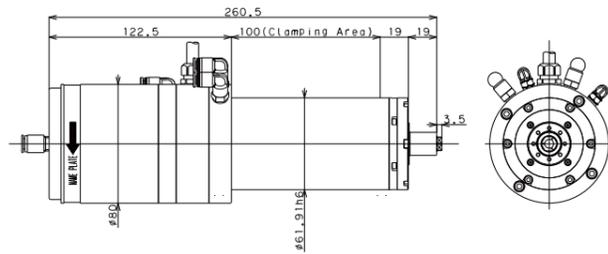
S262EX6シリーズ

型式 Type	S262EX6
出力 output power	1.5kW
極数 poles	2P
電圧 voltage	220V
最高回転数 max.rpm	60,000rpm
主軸形状 spindle nose	TOOL DIRECT (φ3.175/φ6)
冷却方法 cooling	水冷式 Water-cooling
潤滑 lubrication	グリス封入式 Grease(Sealed)
軸振れ distortion	Test bar 20mm/5mm
振動階級 vibration	V3(振幅3μm以下) V3(under 3μm)

高出力、コンパクトな高速ATC (EX) シリーズ

●外径φ62mm 1.5kW 60,000rpm 小型高速スピンドルモーター

■外形寸法図 Drawing

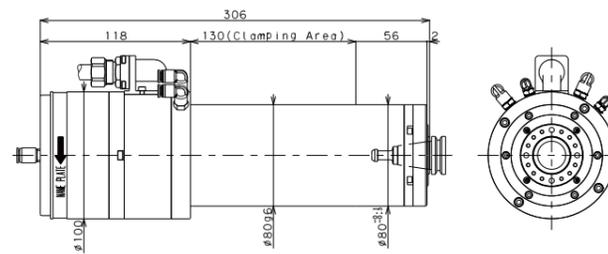


S280EX20シリーズ

型式 Type	S280EX20
出力 output power	3kW
極数 poles	2P
電圧 voltage	200V
最高回転数 max.rpm	40,000rpm
主軸形状 spindle nose	S20T (7/24Taper)
冷却方法 cooling	水冷式 Water-cooling
潤滑 lubrication	グリス封入式 Grease(Sealed)
軸振れ distortion	0.003mm
振動階級 vibration	V3(振幅3μm以下) V3(under 3μm)

●外径φ80mm 3kW 40,000rpm 小型高速スピンドルモーター

■外形寸法図 Drawing

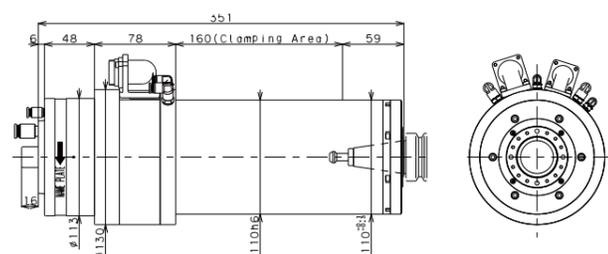


S110EX30シリーズ

型式 Type	S110EX30		
Model	A	B	C
出力 output power	3.7kW	0.75kW	3.7kW
極数 poles	2P		
電圧 voltage	200V		
最高回転数 max.rpm	18,000rpm	12,000rpm	30,000rpm
主軸形状 spindle nose	BT30(7/24Taper)		
冷却方法 cooling	水冷 Water-cooling	空冷 Air-cooling	水冷 Water-cooling
潤滑 lubrication	グリス封入式 grease (Sealed)		
軸振れ distortion	0.003mm		
振動階級 vibration	V3(振幅3μm以下) V3(under 3μm)		

●外径φ110mm 高トルク仕様 高速スピンドルモーター

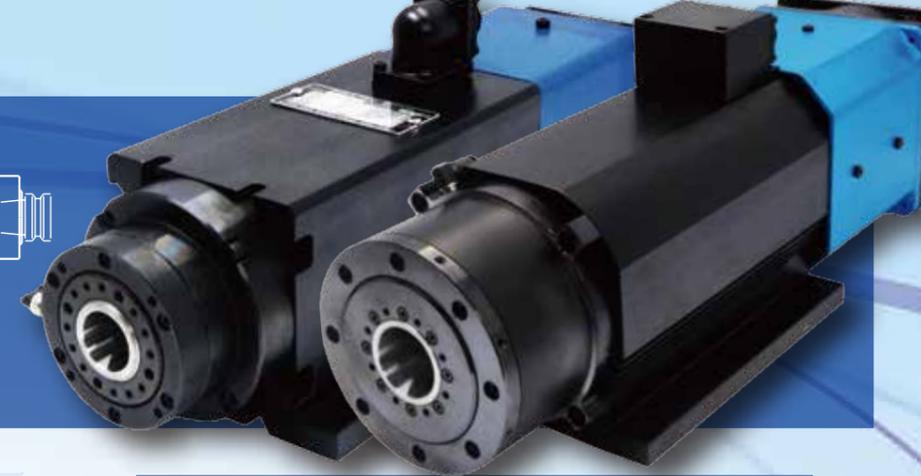
■外形寸法図 Drawing



ATCタイプ

Auto Tool Change Type

木材・金属・炭素繊維
Wood/Metal/CFRP



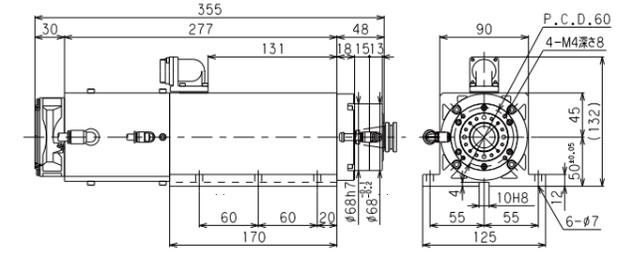
S238EXシリーズ

型式 Type	S238EX		
Model	EX15	EX20	EX30
出力 output power	2.2kW		
極数 poles	2P		
電圧 voltage	200V		
最高回転数 max.rpm	18,000rpm		
主軸形状 spindle nose	15T	S20T	BT30
冷却方法 cooling	ファンモーター冷却 fan-motor-cooling		
潤滑 lubrication	グリス封入式 grease (Sealed)		
軸振れ distortion	0.003mm		
振動階級 vibration	V3(振幅3μm以下) V3(under 3μm)		

軽量脚付きATC (EX) シリーズ

●専用機、ロボット搭載に適した小型ATCモデル

■外形寸法図 Drawing



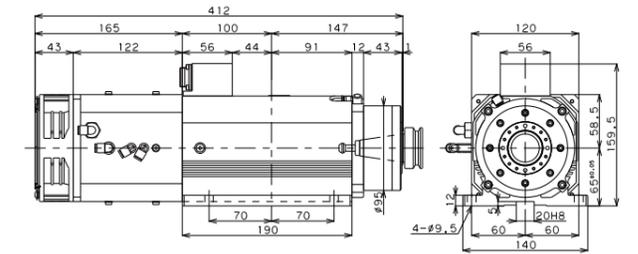
S239EX30シリーズ

型式 Type	S239EX30
出力 output power	3.7kW
極数 poles	2P
電圧 voltage	200V
最高回転数 max.rpm	24,000rpm
主軸形状 spindle nose	BT30T (7/24Taper)
冷却方法 cooling	ファンモーター冷却 fan-motor-cooling
潤滑 lubrication	グリス封入式 Grease(Sealed)
軸振れ distortion	0.003mm
振動階級 vibration	V3(振幅3μm以下) V3(under 3μm)

●BT30 高出力、高速ATCモーター

※ご使用条件に合わせ出力、回転数を選定可能です。

■外形寸法図 Drawing



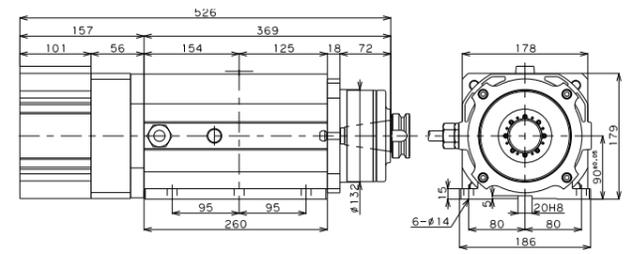
S275EX40シリーズ

型式 Type	S275EX40
出力 output power	5.5kW
極数 poles	2P
電圧 voltage	200V
最高回転数 max.rpm	13,000rpm
主軸形状 spindle nose	BT40T (7/24Taper)
冷却方法 cooling	エア冷却 Air-cooling
潤滑 lubrication	グリス封入式 Grease(Sealed)
軸振れ distortion	0.003mm
振動階級 vibration	V3(振幅3μm以下) V3(under 3μm)

●BT40 高出力、高剛性ATCモーター

※ご使用条件に合わせ出力、回転数を選定可能です。

■外形寸法図 Drawing



特殊品 Special Type

ガラス加工用
GLASS Line

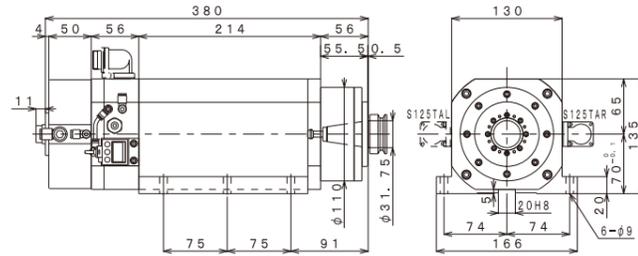


S125Tシリーズ

型式 Type	S125T-□
Model	A
出力 output power	1.5kW
極数 poles	2P
電圧 voltage	200V
最高回転数 max.rpm	10,000rpm
主軸形状 spindle nose	BT30 (7/24Taper)
冷却方法 cooling	エア冷却式 Air-cooling
潤滑 lubrication	グリス封入式 Grease(Sealed)
軸振れ distortion	0.003mm
振動階級 vibration	V3(振幅3μm以下) V3(under 3μm)

LCDガラス加工の先端技術 (外周研磨加工用) Advanced technology for processing LCD glass

■外形寸法図 Drawing



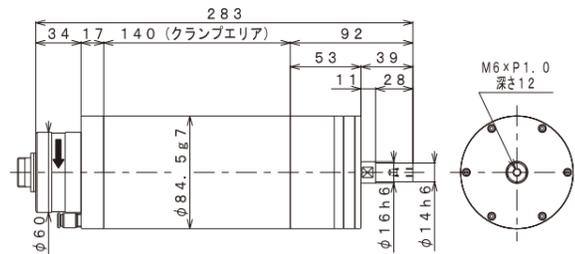
●豊富な実績から専用機に合わせた仕様を設計・製作します。
We select the most appropriate specification for your various purposes.
LCD用ガラスは、液晶ディスプレイの最も基本的な部材であり、高い寸法精度が要求されます。進校電機の技術は世界中から高い評価を獲得しています。LCD glass is the most basic part of a liquid crystal display, therefore the high dimensional accuracy is requested. We have received a high evaluation for our technology from all over the world.

S216Hシリーズ

型式 Type	S216H-□
Model	A
出力 output power	0.4kW
極数 poles	2P
電圧 voltage	200V
最高回転数 max.rpm	21,600rpm
主軸形状 spindle nose	特殊仕様 Special Type
冷却方法 cooling	エア冷却式 Air-cooling
潤滑 lubrication	グリス封入式 Grease(Sealed)
軸振れ distortion	0.003mm
振動階級 vibration	V3(振幅3μm以下) V3(under 3μm)

LCDガラス加工の先端技術 (C面取り用) Advanced technology for processing LCD glass

■外形寸法図 Drawing



●特殊軸端仕様にも対応可能
Possible to design a special shaft shape.
軸端の形状は、砥石(ホイール)仕様に合わせてマニュアルタイプからATCタイプまでカスタムメイドが可能です。We customize the shaft end widely from manual type to ATC type.

特殊品 Special Type

Machining Center
CFRP/樹脂/金型加工



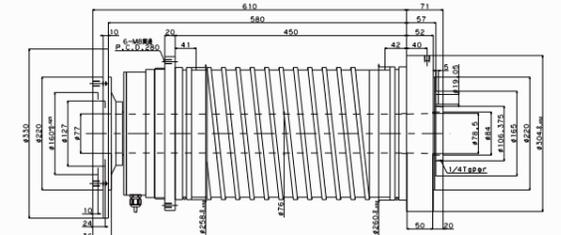
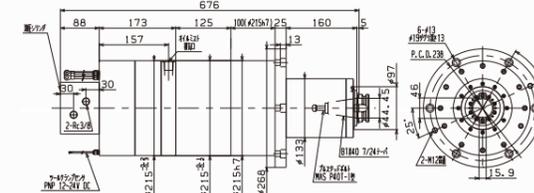
BT40 高速マシニングセンタ用

型式 Type	S206
出力 output power	11kW
極数 poles	8P
電圧 voltage	380V
最高回転数 max.rpm	7.5kW/20,000rpm(Max.) 11kW/7,500rpm(Base)
主軸形状 spindle nose	BT40 (7/24Taper)
冷却方法 cooling	油冷式 Oil-cooling
潤滑 lubrication	オイルミスト式 Oil-mist
軸振れ distortion	0.003mm
振動階級 vibration	V3(振幅3μm以下) V3(under 3μm)

旋盤用スピンドル

型式 Type	S400
出力 output power	15kW
極数 poles	8P
電圧 voltage	380V
最高回転数 max.rpm	8kW/5,000rpm(Max.) 15kW/1,350rpm(Base)
主軸形状 spindle nose	A2-6
冷却方法 cooling	水冷式 Water-cooling
潤滑 lubrication	グリス封入式 Grease(Sealed)
軸振れ distortion	0.003mm
振動階級 vibration	V3(振幅3μm以下) V3(under 3μm)

●重切削力、精度、振動、発熱などクラス最高基準の製品です。
※ご使用条件に合わせ出力、回転数を選定可能です。



あらゆる分野に対応する特殊モーターの設計・開発 Design & Manufacture of Special Motor

木材加工
プレカット機
Wood/Precutting

家電
液晶パネル
electrical appliances
LCD display

産業機械
産業用ロボット
industrial machines
industrial robots

医薬品・食品
攪拌・遠心分離
medicine
stirrer /
centrifugal machine

自動車部品
ガラス・エンジン
automobile component
glass/engine

半導体
基板加工
semiconductor
substrate processing



カタログ掲載以外にも多数の製品がありますので、お気軽にお問い合わせ下さいませ。
Please feel free to contact us about more details.

丸鋸用モーター Circular Saw Motor

切断加工、磨き加工用の汎用機モーター
Wood Line

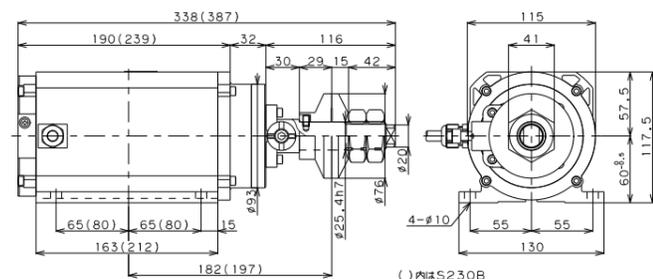


S230シリーズ

型式 Type	S230-□	
Model	A	B
出力 output power	0.4kW	0.75kW
極数 poles	2P	
電圧 voltage	200V	
最高回転数 max.rpm	3,000/3,600 インバーター対応(Inverter Driving) 6,000rpm	
主軸形状 spindle nose	フランジ径(Flange diameter)φ25.4	
冷却方法 cooling	全閉型 totally-enclosed-nonventilated	

木材・樹脂・軽金属の切断やミゾ入れ、磨き加工に
For cutting or grinding wood, light metals or resin

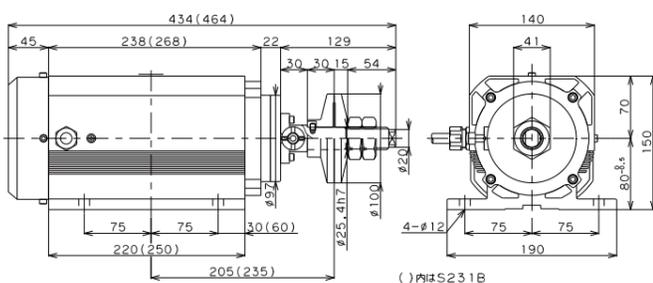
外形寸法図 Drawing



S231シリーズ

型式 Type	S231-□	
Model	A	B
出力 output power	1.5W	2.2kW
極数 poles	2P	
電圧 voltage	200V	
最高回転数 max.rpm	3,000rpm/3,600rpm インバーター対応(Inverter Driving) 6,000rpm	
主軸形状 spindle nose	フランジ径(Flange diameter)φ100	
冷却方法 cooling	全閉外扇型 enclosed-fan-cooling	

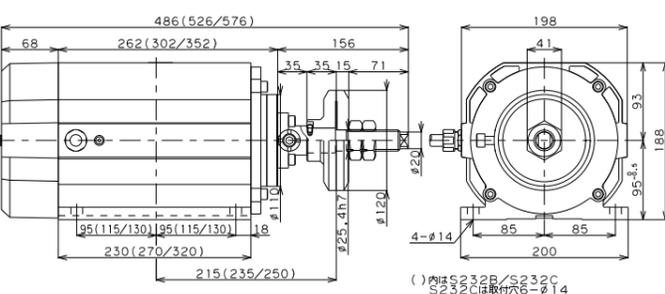
外形寸法図 Drawing



S232シリーズ

型式 Type	S232-□		
Model	A	B	C
出力 output power	3.7kW	5.5kW	7.5kW
極数 poles	2P		
電圧 voltage	200V		
最高回転数 max.rpm	3,000rpm/3,600rpm インバーター対応(Inverter Driving) 6,000rpm		
主軸形状 spindle nose	フランジ径(Flange diameter)φ120		
冷却方法 cooling	全閉外扇型 enclosed-fan-cooling		

外形寸法図 Drawing



ボーリング用モーター Boring Motor

木材・金属・樹脂等
穴あけ加工

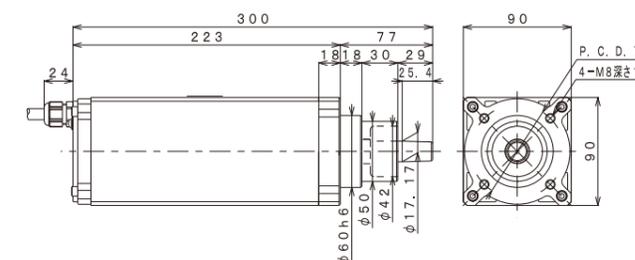


S225シリーズ

型式 Type	S225A
出力 output power	0.4kW
極数 poles	2P
電圧 voltage	200V
最高回転数 max.rpm	3,000rpm/3,600rpm
主軸形状 spindle nose	ジャコブステーバー No.6 Jacobs Taper No.6
冷却方法 cooling	全閉型 totally-enclosed-nonventilated
軸振れ distortion	0.01mm
振動階級 vibration	V5(振幅5μm以下) V5(under 5μm)

木材・金属・樹脂等の穴あけ加工用(0.4kW 全閉型モデル)
For boring wood, metals or resin (0.4kW model)

外形寸法図 Drawing



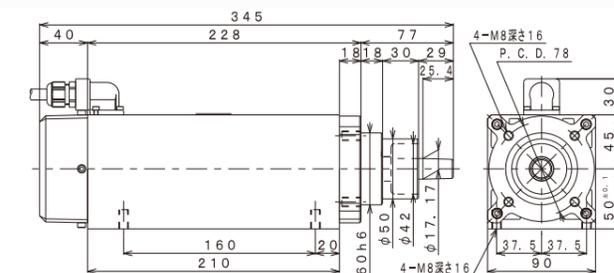
●耐久性と実用性に優れた新デザインにモデルチェンジ Remodeling into a new design with durability and practicality

新型フレーム、高性能鉄心の採用により、従来機に対し軽量コンパクト化され発熱が少なくなりました。軸端にはドリルチャックやボーリングユニットを取付け、穴あけ加工が可能です。また標準仕様のジャコブステーバー以外にもストレートタイプも製作可能です。
More compact and lightweight model with less heat, by adopting a new-style frame and a high efficiency iron core. It is possible to have a drill tuck and a boring unit on the shaft end for boring processing. Also the shaft shape can be customized to a straight type.

型式 Type	S225B
出力 output power	0.75kW
極数 poles	2P
電圧 voltage	200V
最高回転数 max.rpm	3,000rpm/3,600rpm
主軸形状 spindle nose	ジャコブステーバー No.6 Jacobs Taper No.6
冷却方法 cooling	全閉外扇型 enclosed-fan-cooling
軸振れ distortion	0.01mm
振動階級 vibration	V5(振幅5μm以下) V5(under 5μm)

木材・金属・樹脂等の穴あけ加工用(0.75kW 全閉外扇型モデル)
For boring wood, metals or resin (0.75kW model)

外形寸法図 Drawing



静音ファン、特殊軸受の採用によりより振動・騒音が少なく、冷却効率もアップし、発熱が少なくなりました。軸端は両軸タイプの特長軸や精度の高い仕様も製作可能です。
An adoption of noise reduction fan and special bearings enables less heat and noise, and also the cooling efficiency has raised. Also the shaft shape can be customized to a double-shaft or any highly accurate specifications.



SHIN-OH MOTOR

SHIN-OH MOTOR

高周波スピンドルモーター High-Frequency Spindle Motor

当社では、お客様の用途に合わせたモーターの製作をしております。
当カタログ掲載以外にも多数の製品がありますので、お気軽にお問い合わせ下さいませ。
尚、お問い合わせの際には、下記項目についてあらかじめご検討下さいますよう、宜しくお願い致します。

1.モーター出力 2.回転数 3.軸端形状 4.モーター取付方法 5.ご使用目的(負荷の状態) 6.ご使用環境 他

また、修理のご依頼も承りますので、詳しくは下記営業窓口までご連絡下さい。

We are able to customize motor specification according to your need.
To check if it is available to meet your requirements, please let us know the following information as below when you contact us.

1.output 2.RPM 3.shape of shaft 4.the way of mounting 5.purpose for processing 6.use environment



進桜電機株式会社 SHIN-OH ELECTRIC Co.,Ltd.

本社・工場 〒411-0943 静岡県駿東郡長泉町下土狩1072
TEL:055-986-7281 FAX:055-986-4059

静岡営業所 〒411-0945 静岡県駿東郡長泉町本宿249-22 ブルーレイビル
TEL:055-957-4471 FAX:055-987-3553

東京営業所 〒108-0014 東京都港区芝5-14-16 大正堂ビル2F
TEL:03-5765-5711 FAX:03-6809-6182

国内販売代理店

モステックジャパン株式会社
〒108-0014 東京都港区芝5-14-16 大正堂ビル2F
TEL:03-6809-3711 FAX:03-6809-3701

取扱店

モーター製品カタログ

※このカタログに記載した製品の的外観や仕様は予告なしに変更する事があります。
※The appearance and specifications of the products described in this catalog are subject to change without notice.

SHIN-OH ELECTRIC CO.,LTD.
<http://www.shinoh-motor.com>
E-mail:sales@shinoh-motor.com

進桜電機株式会社
SHIN-OH ELECTRIC Co.,Ltd.